

Schweißzertifikat

Nr.: ISW.1090-2.0156

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2324-CPR-0156 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller:

**Günther Stock GmbH
Industrie- und Hallenbau
Südstraße 33 – 35
D – 59757 Arnsberg**



Herstellerwerk(e):

(Produktionsstätte des Herstellers)

**Günther Stock GmbH
Industrie- und Hallenbau
Südstraße 33 – 35
D – 59757 Arnsberg**

Norm:

EN 1090-2:2008+A1:2011

Ausführungs-klasse:

bis EXC3 nach EN 1090-2:2008+A1:2011

Schweißprozesse:

135 – MAG-Schweißen
111 – Lichtbogenhandschweißen

Grundwerkstoffe:

S235, S275, S355 nach DIN EN 10025-2 und EN 1090-2,
Tabelle 2 und 3

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:**

(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

Stock, Günther, 07.07.1964, EWE

Vertreter:

(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

Burzynski, Mariusz, 14.09.1957, SFI
Braun, Kenny, 05.07.1992, IWS

Bestätigung:

Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn:

(Datum der Erstausstellung)

19.04.2014, W-2014-0156-03

Nächste Überwachung:

19.04.2020

Gültigkeitsdauer:

Dieses Schweißzertifikat bleibt unbegrenzt gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, in Verbindung mit EN 1090-1, die Herstellungsbedingungen im Herstellerwerk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen:

Die **Günther Stock GmbH** erfüllt auch die Anforderungen nach **DIN EN ISO 3834-2**.

Das Schweißen mit dem Prozess 111 gilt ausschließlich für Konstruktionen im Anwendungsbereich der EXC2.

Ort, Datum:

Grebenstein, 14.07.2017

